

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 154-06-05801-24

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям,
предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной
на территории Российской Федерации**

1. Заявитель:

Наименование заявителя – ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "ИНТЕЛЛЕКТ" (ООО НПО «Интеллект»);

ИНН 6453156776;

КПП 645301001;

ОГРН 1186451015970;

Адрес – 410033, Саратовская область, г. Саратов, ул. им Панфилова И.В., д. 1, помещ. 8

2. Наименование промышленной продукции:

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышлен ной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышлен ой продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
1	Компьютер одноплатный Рерка Pi 3, БСФП.466219.002	26.20.11.140	8471 49 000 0	БСФП.466219.002ТУ
2	Компьютер одноплатный Рерка Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002- 01	26.20.11.140	8471 49 000 0	БСФП.466219.002ТУ
3	Компьютер одноплатный Рерка Pi 4 Professional, БСФП.466219.002- 02	26.20.11.140	8471 49 000 0	БСФП.466219.002ТУ

3. Производитель промышленной продукции:

Наименование производителя – ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "ИНТЕЛЛЕКТ";

Адрес местонахождения производственных площадей –

- 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12;
- 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 13;
- 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 14;
- 141641, Московская обл., Клинский район, п. Zubovo, улица Первомайская, д. 10

4. Заключение: При производстве промышленной продукции, перечисленной в пункте 2 настоящего акта экспертизы, осуществляются технологические операции (условия), предусмотренные приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» и оцениваемые 203 баллами:

5. Эксперт (ы): Соколов М.А., аттестат эксперта № 16331 от 09.02.2022 по направлению «Выдача документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»;

6. Дата оформления (регистрации) акта: 15 августа 2024 г.;

7. Период соответствия: 31 декабря 2027 г

Эксперт (ы)



/ Соколов М.А.

Акт экспертизы на 2 листах и приложение к нему на 83 страницах зарегистрирован в Союзе «Ленинградская областная торгово-промышленная палата».

М.П.

Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № 154-06-05801-24
о соответствии производимой промышленной продукции требованиям,
предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной
на территории Российской Федерации

- 1. Основания для составления акта экспертизы:** Заявление исх. №3711\2024 от 22.07.2024 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "ИНТЕЛЛЕКТ" (ООО НПО «Интеллект»).
- 2. Представленные документы:**
 - 2.1. Устав ООО НПО «Интеллект». Утвержден Решением № 2 единственного участника ООО НПО «Интеллект» 13.10.2022 г. - 19 стр.
 - 2.2. Лист записи Единого государственного реестра юридических лиц от 28.10.2022 г. о внесении записи о государственной регистрации изменений, внесенных в учредительный документ юридического лица, и внесении изменений в сведения о юридическом лице, содержащиеся в ЕГРЮЛ - 1 стр.
 - 2.3. Выписка из ЕГРЮЛ ООО НПО «Интеллект» № ЮЭ9965-24-90125877 от 15.07.2024 г. - 8 стр.
 - 2.4. Решение № 3 от 15.06.2023 г. Учредителя ООО НПО «Интеллект» - 1 стр.
 - 2.5. Договор № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения между арендодателем Гражданином РФ Рябовым А.В. и арендатором ООО НПО «Интеллект» - 4 стр.
 - 2.6. Договор № 010621/1 от 01.06.2021 г. аренды нежилого помещения между арендодателем ООО «ГТМ ГРУП» и арендатором ООО «Резонит» - 8 стр.
 - 2.7. Акт приёма-передачи помещений от 10.01.2024 г. к Договору № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения - 1 стр.
 - 2.8. Акт приёма-передачи помещений от 01.06.2021 г. к Договору № 010621/1 от 01.06.2021 г. аренды нежилого помещения - 1 стр.
 - 2.9. Объект аренды (Приложение № 1 к Договору № 010621/1 от 01.06.2021 г. аренды нежилого помещения) - 1 стр.
 - 2.10. Сведения из Единого государственного реестра недвижимости, Заявление №4109843297. Кадастровый номер: 64:48:040803:2566. Правообладатель: Рябов А.В. - 4 стр.
 - 2.11. Сведения из Единого государственного реестра недвижимости, Заявление №4109847021. Кадастровый номер: 64:48:040803:2567. Правообладатель: Рябов А.В. - 4 стр.
 - 2.12. Сведения из Единого государственного реестра недвижимости, Заявление №4109845823. Кадастровый номер: 64:48:040803:2568. Правообладатель: Рябов А.В. - 3 стр.
 - 2.13. Сведения из Единого государственного реестра недвижимости, Заявление №4197174533. Кадастровый номер: 64:48:040803:2562. Правообладатель: Рябов А.В. - 4 стр.
 - 2.14. Сведения из Единого государственного реестра недвижимости, Заявление №4197174985. Кадастровый номер: 64:48:040803:2564. Правообладатель: Рябов А.В. - 3 стр.
 - 2.15. Сведения из Единого государственного реестра недвижимости, Заявление №4197178448. Кадастровый номер: 64:48:040803:2565. Правообладатель: Рябов А.В. - 4 стр.
 - 2.16. Гарантийное письмо № 201 от 15.07.2024 г., арендатор по Договору № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения ООО НПО «Интеллект» - 1 стр.
 - 2.17. Гарантийное письмо № б/н от 15.07.2024 г., арендодатель по Договору № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения Гражданин РФ Рябов А.В. - 1 стр.
 - 2.18. Перечень № 202 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в

- производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в собственности, расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 14. В отношении продукции: Компьютер одноплатный «Repka Pi 3», БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal», БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional», БСФП.466219.002-02. - 1 стр.
- 2.19. Перечень № 203 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в безвозмездном пользовании на основании Договора № б/н от 09.01.2024 г. (Ссудодатель: Рябов А.В.), расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 14. В отношении продукции: Компьютер одноплатный «Repka Pi 3», БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal», БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional», БСФП.466219.002-02. - 1 стр.
- 2.20. Перечень № 204 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в собственности, расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12. В отношении электронного модуля: Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional, БСФП.466451.005-02 - 2 стр.
- 2.21. Перечень № 205 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в собственности, расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 13. В отношении электронного модуля: Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional, БСФП.466451.005-02 - 2 стр.
- 2.22. Перечень № 206 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в безвозмездном пользовании на основании Договора № б/н от 09.01.2024 г. (Ссудодатель: Рябов А.В.), расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12. В отношении продукции: Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional, БСФП.466451.005-02 - 1 стр.
- 2.23. Перечень № 207 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в безвозмездном пользовании на основании Договора № б/н от 09.01.2024 г. (Ссудодатель: Рябов А.В.), расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 13. В отношении продукции: Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional, БСФП.466451.005-02 - 1 стр.
- 2.24. Перечень № 208 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в безвозмездном пользовании на основании Договора № б/н от 09.01.2024 г. (Ссудодатель:

- ООО НПО "РэйнбовСофт"), расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12. В отношении продукции: Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Prosessional, БСФП.466451.005-02 - 1 стр.
- 2.25. Перечень основных средств производства печатных плат ООО «Резонит» (все в собственности ООО «Резонит») по состоянию на 31.03.2024 г. - 4 стр.
- 2.26. Перечень № 209 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в собственности, расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 14. В отношении корпуса: Корпус компьютера одноплатного «Repka Pi», БСФП.469573.004 - 1 стр.
- 2.27. Перечень № 210 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в безвозмездном пользовании на основании Договора № б/н от 09.01.2024 г. (Ссудодатель: Рябов А.В.), расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 14. В отношении продукции: Корпус компьютера одноплатного «Repka Pi», БСФП.469573.004 - 1 стр.
- 2.28. Балансовая справка № 211 от 15.07.2024 г. о малоценном производственном, а также контрольно-измерительном и метрологическом оборудовании, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции, ООО НПО "Интеллект" по состоянию на «15» июля 2023 г. - 1 стр.
- 2.29. Справка № 212 от 15.07.2024 г. о малоценном производственном, а также контрольно-измерительном и метрологическом оборудовании, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции, ООО НПО "Интеллект" по состоянию на «15» июля 2024 г. - 1 стр.
- 2.30. Договор от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом между ссудодателем Гражданином РФ Рябовым А.В. и ссудополучателем ООО НПО "Интеллект" - 3 стр.
- 2.31. Акт от 09.01.2024 г. приемки-передачи имущества к Договору от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом - 1 стр.
- 2.32. Договор от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом между ссудодателем ООО НПО "РэйнбовСофт" и ссудополучателем ООО НПО "Интеллект" - 3 стр.
- 2.33. Акт от 09.01.2024 г. приемки-передачи имущества к Договору от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом - 1 стр.
- 2.34. Справка № 213 от 15.07.2024 г. о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала ООО НПО "Интеллект" - 1 стр.
- 2.35. Штатное расписание № б/н от 15.01.2024 г. ООО «Резонит» - 2 стр.
- 2.36. Справка от 15.07.2024 г. о деятельности предприятия ООО НПО "Интеллект" - 3 стр.
- 2.37. Групповые технические условия БСФП.466219.002ТУ Компьютеры одноплатные «Repka Pi», ООО НПО «РэйнбовСофт». Утверждены Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 04.04.2024 г. - 36 стр.
- 2.38. Программа и методика испытаний БСФП.466219.002ПМ Компьютеры одноплатные «Repka Pi», ООО НПО «РэйнбовСофт». Утверждено Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 04.04.2024 г. - 17 стр.
- 2.39. Протокол испытаний № 0002/2024 от 25.04.2024 г. Утвержден Директором ООО НПО «Интеллект» 25.04.2024 г. - 2 стр.
- 2.40. Протокол испытаний № 0009/2024 от 26.06.2024 г. Утвержден Директором ООО НПО «Интеллект» 26.06.2024 г. - 2 стр.

- 2.41. Протокол испытаний № 0010/2024 от 26.06.2024 г. Утвержден Директором ООО НПО «Интеллект» 26.06.2024 г. - 2 стр.
- 2.42. Руководство по эксплуатации БСФП.466219.002РЭ Компьютеры одноплатные «Repka Pi» - 18 стр.
- 2.43. Паспорт БСФП.466219.002ПС Компьютеры одноплатные «Repka Pi» - 12 стр.
- 2.44. Схема деления структурная БСФП.466219.002Е1 Компьютер одноплатный «Repka Pi 3», ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.45. Схема деления структурная БСФП.466219.002-01Е1 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal», ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.46. Схема деления структурная БСФП.466219.002-02Е1 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional», ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.47. Спецификация БСФП.466219.002 Компьютер одноплатный Repka Pi 3, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 2 стр.
- 2.48. Спецификация БСФП.466219.002-01 Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 2 стр.
- 2.49. Спецификация БСФП.466219.002-02 Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 2 стр.
- 2.50. Сборочный чертеж БСФП.466219.002СБ Компьютер одноплатный Repka Pi 3, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 2 стр.
- 2.51. Сборочный чертеж БСФП.466219.002-01СБ Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 2 стр.
- 2.52. Сборочный чертеж БСФП.466219.002-02СБ Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 2 стр.
- 2.53. Схема электрическая функциональная БСФП.466219.002Э2 Компьютер одноплатный Repka Pi 3, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.54. Схема электрическая функциональная БСФП.466219.002-01Э2 Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.55. Схема электрическая функциональная БСФП.466219.002-02Э2 Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.56. Групповые технические условия БСФП.466451.005ТУ Платы системные компьютеров одноплатных «Repka Pi», ООО НПО «РэйнбовСофт». Утверждены Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 04.04.2024 г. - 35 стр.
- 2.57. Программа и методика испытаний БСФП.466451.005ПМ Платы системные компьютеров одноплатных «Repka Pi», ООО НПО «РэйнбовСофт». Утверждено Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 04.04.2024 г. - 16 стр.
- 2.58. Протокол испытаний № 0002/2024 от 25.04.2024 г. Утвержден Директором ООО НПО «Интеллект» 25.04.2024 г. - 2 стр.
- 2.59. Протокол испытаний № 00016/2024 от 26.06.2024 г. Утвержден Директором ООО НПО «Интеллект» 26.06.2024 г. - 2 стр.
- 2.60. Протокол испытаний № 00017/2024 от 26.06.2024 г. Утвержден Директором ООО НПО «Интеллект» 26.06.2024 г. - 2 стр.
- 2.61. Руководство по эксплуатации БСФП.466451.005РЭ Платы системные компьютеров одноплатных «Repka Pi», ООО НПО «РэйнбовСофт» - 17 стр.
- 2.62. Паспорт БСФП.466451.005ПС Платы системные компьютеров одноплатных «Repka Pi» - 12 стр.
- 2.63. Схема деления структурная БСФП.466451.005Е1 Плата системная компьютера одноплатного «Repka Pi 3», ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.64. Схема деления структурная БСФП.466451.005-01Е1 Плата системная компьютера одноплатного «Repka Pi 4 Optimal», ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.65. Схема деления структурная БСФП.466451.005-02Е1 Плата системная компьютера одноплатного «Repka Pi 4 Professional», ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.66. Спецификация БСФП.466451.005СП Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 3, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 8 стр.

- 2.67. Спецификация БСФП.466451.005-01СП Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 4 Optimal, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 9 стр.
- 2.68. Спецификация БСФП.466451.005-02СП Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 4 Professional, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 11 стр.
- 2.69. BOM (Bill Of Materials) БСФП.466451.005BOM Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 3 БСФП.466451.005, ООО НПО «РэйнбовСофт». Утверждено Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 04.04.2024 г. - 5 стр.
- 2.70. BOM (Bill Of Materials) БСФП.466451.005-01BOM Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 4 Optimal БСФП.466451.005-01, ООО НПО «РэйнбовСофт». Утверждено Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 04.04.2024 г. - 5 стр.
- 2.71. BOM (Bill Of Materials) БСФП.466451.005-02BOM Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 4 Professional БСФП.466451.005-02, ООО НПО «РэйнбовСофт». Утверждено Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 04.04.2024 г. - 5 стр.
- 2.72. Сборочный чертеж БСФП.466451.005СБ Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 3, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 3 стр.
- 2.73. Сборочный чертеж БСФП.466451.005-01СБ Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 4 Optimal, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 3 стр.
- 2.74. Сборочный чертеж БСФП.466451.005-02СБ Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 4 Professional, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 3 стр.
- 2.75. Схема электрическая функциональная БСФП.466451.005Э2 Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 3, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.76. Схема электрическая функциональная БСФП.466451.005-01Э2 Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 4 Optimal, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.77. Схема электрическая функциональная БСФП.466451.005-02Э2 Плата системная компьютера одноплатного Repka Pi 4 Professional, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.78. GERBER-файлы БСФП.687263.006ТМ Плата печатная Repka Pi 3, ООО НПО «РэйнбовСофт». Утверждено Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 04.04.2024 г. - 16 стр.
- 2.79. GERBER-файлы БСФП.687263.006-01ТМ Плата печатная Repka Pi 4 Optimal, ООО НПО «РэйнбовСофт». Утверждено Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 04.04.2024 г. - 18 стр.
- 2.80. GERBER-файлы БСФП.687263.006-02ТМ Плата печатная Repka Pi 4 Professional, ООО НПО «РэйнбовСофт». Утверждено Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 04.04.2024 г. - 18 стр.
- 2.81. Спецификация БСФП.469573.004 Корпус компьютера одноплатного «Repka Pi 3», ООО НПО «РэйнбовСофт» - 2 стр.
- 2.82. Сборочный чертеж БСФП.469573.004СБ Корпус компьютера одноплатного «Repka Pi 3», ООО НПО «РэйнбовСофт» - 2 стр.
- 2.83. Чертеж БСФП.469573.004.001 слоя корпуса №1, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.84. Чертеж БСФП.469573.004.002 слоя корпуса №2, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.85. Чертеж БСФП.469573.004.003 слоя корпуса №3, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.86. Чертеж БСФП.469573.004.004 слоя корпуса №4, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.87. Чертеж БСФП.469573.004.005 слоя корпуса №5, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.88. Чертеж БСФП.469573.004.006 слоя корпуса №6, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.89. Чертеж БСФП.469573.004.007 слоя корпуса №7, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.90. Чертеж БСФП.469573.004.008 слоя корпуса №8, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.91. Чертеж БСФП.469573.004.009 слоя корпуса №9, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.92. Чертеж БСФП.469573.004.010 слоя корпуса №10, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.93. Чертеж БСФП.469573.004.011 шайбы для корпуса - 1 стр.
- 2.94. Чертеж БСФП.469573.004.012 ножки для корпуса - 1 стр.
- 2.95. Комплект технологической документации (маршрутная карта) БСФП.10188.00002 изготовления изделия «Сборка, тестирование и контроль компьютеров одноплатных

- Рерка Pi 3, Рерка Pi 4 Optimal, Рерка Pi 4 Professional», ООО НПО «РэйнбовСофт». Утвержден Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 10.04.2024 г. - 8 стр.
- 2.96. Комплект технологической документации (маршрутная карта) БСФП.10100.00005 изготовления изделия «Монтаж плат системных одноплатных компьютеров Рерка Pi 3, Рерка Pi 4 Optimal, Рерка Pi 4 Professional», ООО НПО «РэйнбовСофт». Утвержден Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 10.04.2024 г. - 16 стр.
- 2.97. Инструкция БСФП.466451.005И1 по настройке Платы системные компьютеров одноплатных «Рерка Pi», ООО НПО «РэйнбовСофт». - 7 стр.
- 2.98. Комплект документов TIM1106278 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Рерка Pi 3, ООО "Резонит". Утвержден Зам.ген.директора по производству ООО «Резонит» 06.06.2024 г. - 9 стр.
- 2.99. Комплект документов TIM1156852 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Рерка Pi 4 Optimal, ООО "Резонит". Утвержден Зам.ген.директора по производству ООО «Резонит» 06.06.2024 г. - 9 стр.
- 2.100. Комплект документов TIM1156853 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Рерка Pi 4 Professional, ООО "Резонит". Утвержден Зам.ген.директора по производству ООО «Резонит» 06.06.2024 г. - 9 стр.
- 2.101. Перечень от 10.01.2024 г. технологических операций, выполняемых при изготовлении печатных плат на производстве ООО "Резонит". Утвержден Генеральным директором ООО «Резонит» 10.01.2024 г. - 5 стр.
- 2.102. Комплект технологической документации (маршрутная карта) БСФП.10100.00004 изготовления изделия «Изготовление и сборка корпуса компьютера одноплатного Рерка Pi», ООО НПО «РэйнбовСофт». Утвержден Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 10.04.2024 г. - 7 стр.
- 2.103. Сертификат соответствия № ЕАЭС RU C-RU.НН42.В.00984/24, серия RU № 0431473. Срок действия с 01.07.2024 по 30.06.2029. Изготовитель: ООО НПО «Интеллект» - 1 стр.
- 2.104. Декларация ЕАЭС N RU Д-RU.РА05.В.09650/24 от 14.06.2024 г. Действительна по 13.06.2029 г. включительно. Изготовитель: ООО НПО «Интеллект» - 1 стр.
- 2.105. Дистрибьюторский договор № 1/2023 от 18.09.2023 г. между поставщиком ООО НПО «РэйнбовСофт» и дистрибьютором ООО НПО «Интеллект» - 4 стр.
- 2.106. Акт приема-передачи от 08.05.2024 г. к Дистрибьюторскому договору № 1/2023 от 18.09.2023 г. с Приложением № 1 - 4 стр.
- 2.107. Документ № ЕЛ/2829 от 15.04.2024 г. О назначении четырехзначного буквенного кода организации-разработчика «БСФП» от ФГБУ «Институт стандартизации» в адрес ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.108. Договор № 7 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения между арендодателем Гражданином РФ Рябовым А.В. и арендатором ООО НПО «РэйнбовСофт» - 4 стр.
- 2.109. Акт от 10.01.2024 г. приема-передачи помещений к Договору № 7 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения - 1 стр.
- 2.110. Сведения из Единого государственного реестра недвижимости, Заявление №4109845163. Кадастровый номер: 64:48:040803:2561. Правообладатель: Рябов А.В. - 4 стр.
- 2.111. Сведения из Единого государственного реестра недвижимости, Заявление №4200052507. Кадастровый номер: 64:48:040803:2559. Правообладатель: Рябов А.В. - 3 стр.
- 2.112. Сведения из Единого государственного реестра недвижимости, Заявление №4200054474. Кадастровый номер: 64:48:040803:2560. Правообладатель: Рябов А.В. - 4 стр.

- 2.113. Перечень № 278 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "РэйнбовСофт", находящегося в собственности. В отношении продукции: Компьютер одноплатный «Repka Pi 3», БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal», БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional», БСФП.466219.002-02. - 1 стр.
- 2.114. Перечень № 279 от 15.07.2024 производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "РэйнбовСофт", находящегося в собственности. В отношении электронного модуля: Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional, БСФП.466451.005-02 - 1 стр.
- 2.115. Перечень № 280 от 15.07.2024 производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "РэйнбовСофт", находящегося в собственности. В отношении продукции: Корпус компьютера одноплатного «Repka Pi», БСФП.469573.004 - 1 стр.
- 2.116. Справка № 281 от 15.07.2024 г. о малоценном производственном, а также контрольно-измерительном и метрологическом оборудовании, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции, ООО НПО «РэйнбовСофт» по состоянию на «15» июля 2024 г. - 1 стр.
- 2.117. Справка № 281 от 15.07.2024 г. о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала ООО НПО "РэйнбовСофт" - 1 стр.
- 2.118. Свидетельство № 2024663672 от 10.06.2024 г. о государственной регистрации программы для ЭВМ «Встроенное микропрограммное обеспечение загрузки операционной системы Repka OS одноплатного компьютера Repka Pi». Правообладатель: ООО НПО «РэйнбовСофт» - 1 стр.
- 2.119. Оборотно-сальдовая ведомость по счету 04 "Нематериальные активы" за 01.01.2024 - 10.07.2024 ООО НПО "РэйнбовСофт" - 1 стр.
- 2.120. Спецификация БСФП.00018-01 Встроенное микропрограммное обеспечение загрузки операционной системы Repka OS одноплатного компьютера Repka Pi - 2 стр.
- 2.121. Текст программы БСФП.00018-01 12 Встроенное микропрограммное обеспечение загрузки операционной системы Repka OS одноплатного компьютера Repka Pi, ООО НПО «РэйнбовСофт». Утвержден Директором ООО НПО «РэйнбовСофт» 02.04.2024 г. - 102 стр.
- 2.122. Комплект текстов программ с исходным кодом Встроенное микропрограммное обеспечение загрузки операционной системы Repka OS одноплатного компьютера Repka Pi, ООО НПО «РэйнбовСофт» - стр.
- 2.123. Инструкция по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции. Встроенное микропрограммное обеспечение загрузки операционной системы Repka OS одноплатного компьютера Repka Pi, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 5 стр.
- 2.124. Исполняемый файл-микрокод. Визуализация прошивки в виде кода. Встроенное микропрограммное обеспечение загрузки операционной системы Repka OS одноплатного компьютера Repka Pi, ООО НПО «РэйнбовСофт» - 645 стр.
- 2.125. Исполняемый файл-микрокод. Встроенное микропрограммное обеспечение загрузки операционной системы Repka OS одноплатного компьютера Repka Pi, ООО НПО «РэйнбовСофт» - стр.
- 2.126. Лицензионный договор № б/н от 11.006.2024 г. о передаче неисключительного права на использование экземпляров программы для ЭВМ между лицензиаром ООО НПО «РэйнбовСофт» и лицензиатом ООО НПО «Интеллект» - 4 стр.

- 2.127. Акт от 01.06.2024 г. приема-передачи к Лицензионному договору № б/н от 11.006.2024 г. о передаче неисключительного права на использование экземпляров программы для ЭВМ - 1 стр.
- 2.128. Положение о сервисном центре ООО НПО «Интеллект». Утверждено Директором ООО НПО «Интеллект» 18.09.2023 г. - 7 стр.
- 2.129. Перечень № 214 от 15.07.2024 г. требований (условий), выполняемых при производстве промышленной продукции Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02 (Таблица № 1), ООО НПО «Интеллект» - 4 стр.
- 2.130. Перечень № 215 от 15.07.2024 г. аффилированных лиц ООО НПО «Интеллект» (Таблица № 2) и их участников (акционеров) по состоянию на 15.07.2024 г. - 1 стр.
- 2.131. Перечень № 216 от 15.07.2024 г. бенефициарных владельцев ООО НПО «Интеллект» (Таблица № 3) по состоянию на 15.07.2024 г. - 1 стр.
- 2.132. Перечень № 217 от 15.07.2024 г. микропрограммного обеспечения, используемого в промышленной продукции Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02 (Таблица № 4), ООО НПО «Интеллект» - 2 стр.
- 2.133. Перечень № 218 от 15.07.2024 г. технологических операций, выполняемых при производстве промышленной продукции Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional, БСФП.466451.005-02; Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02 (Таблица № 5), ООО НПО «Интеллект» - 3 стр.
- 2.134. Перечень № 219 от 15.07.2024 г. электронных модулей, используемых при изготовлении промышленной продукции Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02 (Таблица № 6), ООО НПО «Интеллект» - 2 стр.
- 2.135. Перечень № 220 от 15.07.2024 г. требований (условий), выполняемых при производстве электронных модулей Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional, БСФП.466451.005-02 - 9 стр.
- 2.136. Письмо № 158 от 05.07.2024 г. от ООО НПО «Интеллект» в адрес Генерального директора ООО «Резонит». - 2 стр.
- 2.137. Письмо № 303 от 05.07.2024 г. от ООО «Резонит» в адрес Генерального директора ООО НПО «Интеллект» - 1 стр.
- 2.138. Паспорт ООО «Резонит». Обозначение: Печатная плата Repka Pi 3 - 1 стр.
- 2.139. Паспорт ООО «Резонит». Обозначение: Печатная плата Repka Pi 4 Optimal - 1 стр.
- 2.140. Паспорт ООО «Резонит». Обозначение: Печатная плата Repka Pi 4 Professional - 1 стр.
- 2.141. УПД № 32275 от 27.06.2024 г. - 1 стр.
- 2.142. УПД № 32274 от 27.06.2024 г. - 1 стр.
- 2.143. Сертификат соответствия № ГС.СК.244.2212 от 14.12.2022 требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) ООО «Резонит». Срок действия: 14.12.2025 г. - 1 стр.
- 2.144. Информационное письмо № 7885 от 03.04.2023 г. от ООО «РУСКОМСЕРТ» в адрес ООО «Резонит» - 1 стр.
- 2.145. Перечень № 221 от 15.07.2024 г. сведений о шасси (корпусах), используемых при изготовлении промышленной продукции Компьютер одноплатный Repka Pi 3,

- БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02 - 2 стр.
- 2.146. Перечень № 222 от 15.07.2024 г. требований (условий), выполняемых при производстве шасси (корпусов) Корпус компьютера одноплатного «Repka Pi», БСФП.469573.004 - 4 стр.
- 2.147. Свидетельство № 911246 от 14.12.2022 г. на товарный знак (знак обслуживания). Правообладатель: ООО НПО «РэйнбовСофт». Срок действия регистрации истекает 06.09.2023 г. - 1 стр.
- 2.148. Лицензионный договор от 11.01.2023 г. о предоставлении права на использование товарного знака (неисключительная лицензия) между Лицензиаром ООО НПО «РэйнбовСофт» и лицензиатом ООО НПО «Интеллект» - 3 стр.
- 2.149. Акт приема-передачи от 11.01.2023 г. к Лицензионному договору от 11.01.2023 г. о предоставлении права на использование товарного знака (неисключительная лицензия) - 1 стр.

3. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» (далее – постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719) заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая ООО НПО «Интеллект»:

Таблица № 1.

№ п/п	Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
1	Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002	26.20.11.140	8471 49 000 0	БСФП.466219.002ТУ
2	Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01	26.20.11.140	8471 49 000 0	БСФП.466219.002ТУ
3	Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02	26.20.11.140	8471 49 000 0	БСФП.466219.002ТУ

ООО НПО «Интеллект» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается выпиской из Единого государственного реестра юридических лиц от 15.07.2024 № ЮЭ9965-24-90125877 ООО НПО «Интеллект».

ООО НПО «Интеллект» является налоговым резидентом Российской Федерации, что подтверждается выпиской из Единого государственного реестра юридических лиц от 15.07.2024 № ЮЭ9965-24-90125877 ООО НПО «Интеллект».

Производственные площади ООО НПО «Интеллект» расположены по адресам:

- 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12 (17,5 м²);
- 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 13 (19,2 м²);
- 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 14 (39,7 м²);
- 141641, Московская обл., Клинский район, п. Zubovo, улица Первомайская, д. 10 (Подрядная организация ООО «Резонит») (7255,8 м²);

Производственные площади по адресам 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12, Помещение № 13, Помещение № 14 арендуются ООО НПО «Интеллект» у Гражданина РФ Рябова Анатолия Владимировича, что подтверждается Договором № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения с актом приема-передачи, а также Сведениями из Единого государственного реестра недвижимости Заявления №4109843297, 4109847021, 4109845823.

Производственные площади подрядной организации ООО «Резонит» по адресу 141641, Московская обл., Клинский район, п. Zubovo, улица Первомайская, д. 10 арендуются у ООО «ГТМ ГРУП», что подтверждается Договором № 010621/1 от 01.06.2021 г. аренды нежилого помещения с актом приема-передачи.

На производственных площадях ООО НПО «Интеллект» по адресам 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12, Помещение № 13, Помещение № 14 размещено нижеследующее оборудование, находящееся в собственности предприятия, что подтверждается следующими документами:

- Балансовой справкой о производственном, а также контрольно-измерительном и метрологическом оборудовании, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции, ООО НПО "Интеллект" по состоянию на «15» июля 2024 г. (исх. № 211 от 15.07.2024);
- Справкой о малоценном производственном, а также контрольно-измерительном и метрологическом оборудовании, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции, ООО НПО "Интеллект" по состоянию на «15» июля 2024 г. (исх. № 211 от 15.07.2024);
- Перечнями производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект" (исх. № 202 от 15.07.2024; исх. № 204 от 15.07.2024; исх. № 205 от 15.07.2024; исх. № 209 от 15.07.2024), подписанными Директором Рябовым А.В.:

Таблица № 2.

Технологическая операция	Наименование оборудования	Инвентарный номер	Количество	Право пользования
Сборка готового изделия	Felisatti OA-3,6Ф Аккумуляторная отвертка блистер Li-Ion 609.5.2.00	—	1	Собственность
Сборка готового	Оснастка для монтажа платы	—	1	Собственность

изделия	системной в корпус / для сборки корпуса			ь
Функциональное тестирование готового изделия	Тестовое рабочее место	—	1	Собственност ь
Технический контроль соответствия требованиям ТУ готового изделия: Контроль габаритных размеров	Линейка металлическая 30 см	—	1	Собственност ь
Технический контроль соответствия требованиям ТУ готового изделия: Контроль веса	Весы Polaris	—	1	Собственност ь
Сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату: Отмывка плат	Ультразвуковая ванна AE&T TC- 20TH 2л	—	1	Собственност ь
Сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату: Отмывка плат	Ультразвуковая ванна Granbo 2л GS0202 2л	—	1	Собственност ь
Сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату: Сушка плат после	Шкаф сушильный UT-4620	—	1	Собственност ь

ОТМЫВКИ				
Технический контроль соответствия требованиям ТУ электронного модуля	Мультиметр UT61E+	—	1	Собственность
Сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату: Наклейка радиаторов	Оснастка для наклеивания радиаторов	—	1	Собственность
Прочие операции в отношении электронного модуля: Настройка электронного модуля	Стол предварительного нагрева МЕГЕОН 00853	—	1	Собственность
Прочие операции в отношении электронного модуля: Настройка электронного модуля	Термовоздушная паяльная станция Lukey 852D+	—	1	Собственность
Прочие операции в отношении электронного модуля: Настройка электронного модуля	Инфракрасная паяльная станция ИК-650	—	1	Собственность
Технический контроль соответствия	Микроскоп SorTop 9	—	1	Собственность

требованиям ТУ электронного модуля				
Прочие операции в отношении электронного модуля: Настройка электронного модуля	Термовоздушная паяльная станция Quick 857dw+	—	1	Собственность
Сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату: Нанесение паяльной пасты на плату	Полуавтоматический трафаретный принтер Yingxing YX3250 для нанесения пасты	—	1	Собственность
Сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату: Установка компонентов на печатную плату	Установщик компонентов SMT-550	—	1	Собственность
Технический контроль соответствия требованиям ТУ электронного модуля	Микроскоп Микромед МС-1 вар.2В	—	1	Собственность
Технический контроль соответствия требованиям ТУ электронного модуля	Цифровой микроскоп	—	1	Собственность
Запись в	Дубликатор U-Reach	—	1	Собственность

энергонезависимую память микропрограммно о обеспечения для схемотехнического решения	SD312N			ь
Функциональное тестирование электронного модуля	Тестовая зона	—	1	Собственность
Технический контроль соответствия требованиям ТУ электронного модуля: Контроль габаритных размеров	Линейка металлическая 30 см	—	1	Собственность
Технический контроль соответствия требованиям ТУ электронного модуля: Контроль веса	Весы Polaris	—	1	Собственность
Подготовка сырья к процессу литья или формообразования шасси (корпуса): Нарезка заготовок акрила	Скрайбер ручной	—	1	Собственность
Резание: Изготовление деталей корпуса	Лазерный станок Zareff M2 600*400мм 100W с системой охл.(чиллером)	—	1	Собственность
Монтаж:	Felisatti OA-3,6Ф Аккумуляторная	—	1	Собственность

Сборка корпуса	отвертка блистер Li-Ion 609.5.2.00			
Монтаж: Сборка корпуса	Оснастка для монтажа платы системной в корпус / для сборки корпуса	—	1	Собственность
Прочие операции в отношении корпуса / шасси: Контроль габаритных размеров	Линейка металлическая 30 см	—	1	Собственность
Прочие операции в отношении корпуса / шасси: Контроль веса	Весы Polaris	—	1	Собственность

На производственных площадях ООО НПО «Интеллект» по адресам 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12, Помещение № 13, Помещение № 14 размещено нижеследующее оборудование, находящееся в аренде (безвозмездном пользовании) у Гражданина РФ Рябова А.В., что подтверждено Договором от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом; у ООО НПО "РэйнбовСофт", что подтверждено Договором от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом; а также Перечнями производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект" (исх. № 203 от 15.07.2024; исх. № 206 от 15.07.2024; исх. № 207 от 15.07.2024; исх. № 208 от 15.07.2024; исх. № 210 от 15.07.2024), подписанными Директором Рябовым А.В.:

Таблица № 3.

Технологическая операция	Наименование оборудования	Инвентарный номер	Количество	Право пользования
Прочие операции в отношении готового изделия: Упаковка в плёнку	Термоусадочная машина РуссСпарта	—	1	Аренда
Сборка и монтаж всех элементов электронной	Автоматический робот паяльник	—	1	Аренда

компонентной базы на печатную плату: Пайка разъемов на печатной плате	XW-SS331R			
Прочие операции в отношении электронного модуля: Настройка электронного модуля	Термовоздушная паяльная станция REXANT R048K	—	1	Аренда
Прочие операции в отношении электронного модуля: Настройка электронного модуля	Паяльная станция KSGER T12 STM32	—	1	Аренда
Сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату: Нанесение паяльной пасты на плату	Ручной трафаретный принтер для нанесения пасты	—	1	Аренда
Сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату: Установка	Установщик компонентов Charmhigh CHM- T530P4	—	1	Аренда

компонентов на печатную плату				
Сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату: Установка компонентов на печатную плату	Установщик компонентов Charmhigh CHM-T36VA	—	1	Аренда
Сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату: Пайка компонентов на печатной плате	Конвейерная печь для пайки Puhui T-960	—	1	Аренда
Резание: Изготовление деталей корпуса	Лазерный станок Zareff M2 600*400мм 80W с системой охл.(чиллером)	—	1	Аренда

Численность работников ООО НПО «Интеллект», занятых в процессе производства промышленной продукции, составляет 23 человека, что подтверждается Справкой о списочной численности (Исх. № 213 от 15.07.2024) ООО НПО «Интеллект»:

Таблица № 4.

Должность	Количество
Директор	1
Заместитель директора	1
Менеджер по персоналу	1

Дизайнер	1
Бухгалтер	1
Инженер-программист	6
Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов	3
Старший комплектовщик	1
Главный инженер	1
Инженер-конструктор	4
Сервисный инженер	1
Специалист службы безопасности	2

Производство печатных плат (PCB)

Для производства электронных модулей:

- Плата системная одноплатного компьютера Рerка Pi 3, БСФП.466451.005;
- Плата системная одноплатного компьютера Рerка Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01;
- Плата системная одноплатного компьютера Рerка Pi 4 Prosessional, БСФП.466451.005-02

используется печатные платы БСФП.687263.006, БСФП.687263.006-01, БСФП.687263.006-02, изготавливаемые ООО «Резонит» (УПД № 32275 от 27.06.2024, УПД № 32274 от 27.06.2024) печатные платы изготавливается согласно КД покупателя.

Производственные площади ООО «Резонит» находятся по адресу 141641, Московская обл., Клинский район, п. Zubovo, улица Первомайская, д. 10

На производственных площадях ООО «Резонит» размещено нижеследующее оборудование, находящееся в собственности предприятия, что подтверждено Перечнем основных средств производства печатных плат ООО «Резонит» (все в собственности ООО «Резонит») по состоянию на 31.03.2024 г., подписанным Главным бухгалтером ООО «Резонит» Тюриной Л.Е.:

Таблица № 5.

Технологическая операция	Наименование оборудования	Инвентарный номер	Количество	Право пользования
Изготовление печатных плат	8ми щуповая установка автоматического электрического тестирования ESL-	000000568	1	Собственность

	808R			
Изготовление печатных плат	Автоматизированная линия ENIG/DPSVL41 иммерсионного золочения заготовок печатных плат	000000495	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматизированная установка полного цикла гидравлического прессования	000000577	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматическая линия гальванического меднения и оловянирования заготовок печатных плат	000000356	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматическая модульная установка снятия заусенцев 4/25/FAS High Flow	000000574	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматическая оптическая инспекция Discoverv 11	000000428	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматическая оптическая система Impress E7	01-000450	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматическая оптическая система инспекции печатных плат AOI-M10	01-000196	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматическая установка планаризации поверхности	000000537	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Автоматическая установка склепывания пакетов	000000554	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматическая химико-гальваническая линия металлизации печатных плат PTL-1700/650	01-000105	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматический гусеничный загрузчик заготовок ПП	000000627	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматический гусеничный разгрузчик заготовок ПП	000000628	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматический гусеничный разгрузчик заготовок ПП	000000629	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматический пиннер	01-000013	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Автоматический разгрузчик заготовок ПП	01-000064	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Вакуумно-выпарной аппарат	000000392	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Вакуумный аппликатор VA7124HP3	000000521	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Вакуумный четырехэтажный горячий пресс	000000511	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Вертикальная автоматическая линия сквозной металлизации печ.	000000615	1	Собственнос ть

	Плат			
Изготовление печатных плат	Видеоизмерительная система VMG672 серии VMG TZTEK TECHNOLOGIE CO.LTD	01-000138	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Винтовой компрессор GA37+10F	000000617	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Гильотина роликовая	000000526	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Гильотина электромеханическая для нарезки листового материала	000000321	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Двойной модуль очистки воды от медной пыли 17CF02A01	000000603	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Двухкамерная установка для заполнения глухих и сквозных отверстий в заготовках ПП	000000528	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Двухканальная обратноосмотическая установка очистки	000000550	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Двухшпиндельная заклепочная машина DAX-002	000000538	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Двухэтажный гидравлический пресс с вакуумной камерой	000000548	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Дебурринг линия (зачистная линия)	000000442	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Измеритель импеданса TDR-ZK2130	01-000449	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Компактное прямое экспонирование (1 длина волны) модель Apolino-1	000000630	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Комплекс для изготовления микрошлифов	000000543	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Комплекс оборудования для чистых и особо чистых помещений КОЧ "Ламинар-С"	000000400	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Комплекс оборудования для чистых и особо чистых помещений лечебно-профилактических учКО "Ламинар-С"	000000581	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Комплекс оборудования для чистых и особо чистых помещений	000000598	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Компрессор GA45VSD+FF	000000618	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Конвейерная линия подготовки поверхности UNIVERSAL Dry Film PreTreatment Machine	000000599	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Конвейерная линия проявления- кислотовакуумного травления - снятия фоторезиста мод. DES	000000602	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Конвейерная линия хим. подготовки поверхности	000000491	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Лазерный комплекс прецизионной маркировки и гравировки SharpMark Fiber Smart-30	000000546	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Лазерный фотоплотер DX2630	000000609	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Ламинатор ручной CSL-M25E	000000302	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Ламинатор ручной CSL-M25E	000000364	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия для измерения и анализа диэлектрических свойств материалов	01-000436	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия затяжки печатных плат Dalux LD-E-DD2204	01-000134	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия золочения ламелей	01-000444	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия иммерсионного золочения	000000444	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия пермангатной очистки 12DP03NQAA01	000000353	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия провlenia сухого фоторезиста 22DLD207635010	000000620	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Линия проявления паяльной маски 10DLM10DPAA01	000000331	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия проявления фоторезиста 10DLD10DPAA01	000000332	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия прямой металлизации 12DP05NQAA03	000000354	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия снятия металлорезиста 23ST10DPAA02	01-000439	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия снятия фоторезиста 11SF10DMA01	000000333	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия финишной очистки печатных плат 14FC10NTA01	000000381	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия химического меднения печатных плат Dalux LD-E-PTH2201	000000614	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Линия химической очистки печатных плат	000000368	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Модуль полуавтоматический Элгамет ПМ	000000607	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Моноблочный чиллер с воздушным охлаждением Thermex Energy DOCK 26-320	01-000012	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Однорядная гальваническая линия	000000386	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Очищающая машина FW-CM651	000000479	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Поворотная машина FW-TC100	000000481	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Полуавтоматический пиннер DDX/B PS)	000000436	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Полуавтоматический пиннер XY-XD660A	000000485	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Принтер для трафаретной печати на заготовках печ. плат модель АТМАОЕ EW67ТТ	000000412	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Принтер для трафаретной печати на заготовках печ.плат модель АТМАОЕ EW67ТТ	000000484	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Принтер прямой маркировки пр-ва LK50i	000000616	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Разгрузчик- погрузчик заготовок пп Crawler-tyDe fl iDDer	000000488	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Разгрузчик- погрузчик заготовок пп Crawler-type flipper	000000489	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Разгрузчик- погрузчик заготовок пп Crawler-type fliDDer	000000490	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Разрывная испытательная установка YL-1100 200N	000000407	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Рентгеновский сверлильный станок Inspecta Combo L	000000377	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Рентгенофлуоресцентный спектрометр-толщиномер	000000415	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Ручная установка автоматическая визуальная инспекция VISPER 310CLWZ	000000552	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Ручной рулонный ламинатор CSL-M25E	000000623	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Сверлильно-фрезерный станок	000000549	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Сверлильный станок Modul с OIR	000000551	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Сверлильный станок XRA Ф. Schmoll Maschinen GmbH	000000605	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Сверлильный станок HCDAS4B	000000448	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Сверлильный станок для ПП 2-х шпиндельный HANS-F2XH	01-0000136	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Сверлильный станок для ПП 2-х шпиндельный HANS-F2XH	01-0000137	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Сверлильный станок для ПП 2-х шпиндельный HANS-F2XH	01-0000361	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Сверлильный станок для ПП 2-х шпиндельный HANS-F2XH	01-0000362	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Система PARAGON-8800	000000403	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Система непосредственной засветки рисунка	000000508	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Система прямого лазерного экспонирования TZDI-35D620	000000613	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Система прямого лазерного экспонирования NUVAGO 500	000000417	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Система прямого лазерного экспонирования TZDI-35D620 TZTEK	01-000066	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Система прямого светодиодного экспонирования TZUVD-I35D6	01-000139	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Система прямого светодиодного экспонирования TZUVD-I35D6	000000626	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Система регенерации кислого раствора травления СКР 1000(500)	000000622	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Система тестирования контролируемого импедана CITS880s	000000533	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Станок сверлильный HICNC WHD2L	000000534	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Станок сверлильный с ЧПУ модели HICNC WHD2L	000000519	1	Собственнос ть

	двухшпиндельный			
Изготовление печатных плат	Станок фрезерный HCR012CT с комплектом запасных частей	000000430	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Станок фрезерный HCR012CT	000000449	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Станок фрезерный HCR012CT	000000450	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Станок фрезерный HCR022D	000000464	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Станок фрезерный HCRAL92	000000465	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Станок фрезерный HICNC HCR022D	000000535	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Станок фрезерный для механической обработки ПП на алюминиевом основании	000000374	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Станок фрезерный с ЧПУ модели HICNC HCR022D	000000520	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Станция очистки Penta wash	000000582	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Стреппинг-машина КН-118	01-000448	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Универсальная установка автоматической оптической инспекции Orbotech Discovery-II	000000409	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка автоматического ламинирования	000000600	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка автоматического оптического контроля Fusion 22	000000560	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка автоматического электрического тестирования ESL-608B	000000531	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка автоматического электрического тестирования ESL-608B	000000540	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка автоматической нарезки препрега CQ2000	000000576	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка автоматической оптической инспекции FUSION 20	000000544	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка безпиновой сборки пакета модель 211	000000350	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка безпиновой сборки пакета печатных плат полуавтоматическая модель 211/8	000000572	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Установка вакуумной упаковки печатных плат Vacuum Packing Machine	000000563	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка выпрямления плоских заготовок HAF-5	000000482	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка горячего лужения Penta 580	000000583	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка горячего лужения печатных плат SJDF-3000	000000452	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка горячего лужения печатных плат SJDF-3000	000000454	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка для очистки воздуха от вредны х примесей с помощью жидкости	000000340	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка для трафаретной печати модель ATMAOE EW67TT, ATMA CHAMP ENT. CORP	000000570	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка дополнительной фиксации пакетов для сверления	000000564	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка заточки ракеля AT-S70	000000307	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка конвейерной предварительной сушки заготовок BELTROTHERM 4 HM	000000584	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Установка кондиционирования заготовок печатных плат 18ELCH05NQA03	000000515	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка коричневого оксидирования печатных плат 22BR10763225010	01-000106	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка обработки угла XY-YJ890	000000486	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка очистки заготовок MT-CM651-LCV2	000000604	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка очистки заготовок ПП MT-CM651-LCV2	01-000065	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка плазменной обработки ProVia Plasma System	000000565	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка прямого формирования рисунка на фоторезисте и защитной паяльной маске MDI-TT-6	000000594	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка раскроя материала для печатных плат YS-5CF серии YOW SHI	01-000383	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка сборки пакетов (пиннер)	000000365	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка сверления базовых отверстий и установки штифтов Spinamatic	000000557	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Установка скрайбирования SCM 411	000000566	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка скрайбирования SCM-411 ф. LHMT	000000461	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка скругления углов заготовок YS-501 серии YOUSHI	01-000384	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка снятия маски XY-XB720	000000487	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка струйного нанесения паяльной маски двусторонняя ATOMIZER DC	000000588	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка трафаретной печати AT-EQ120P	01-000445	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка ультрафильтрации UF 12RTA-DEV-MINI	000000611	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка факельного напыления SmartSpray M24-S1	000000532	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка фрезерной обработки торцов JH-802B Dongguan JiHong Hardware	01-000254	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка щелочного травления печатных плат 22ET20763225010	01-000107	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка экспонирования UVE-M720	000000483	1	Собственнос ть

Изготовление печатных плат	Установка электротестирования MU2000S	000000553	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка электротестирования SURPASS V6 JOINT STARS	01-000161	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка электротестирования печатных плат SURPASS V6E	01-000447	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка электротестирования печатных плат с "летающими щупами" V6 SURPASS	01-000385	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка электротестирования печатных плат с "летающими щупами" V6 SURPASS	01-000386	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Установка электротестирования печатных плат	000000597	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Фотоплоттер DX2630	000000625	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Фрезерный станок для печатных плат 2-х шпиндельный	01-000067	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Фрезерный станок для печатных плат 2-х шпиндельный	01-000135	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Фрезерный станок для печатных плат 2-х шпиндельный	01-000363	1	Собственнос ть
Изготовление печатных плат	Фрезерный станок	000000387	1	Собственнос ть

Численность работников подрядной организации ООО «Резонит», занятых в процессе производства промышленной продукции, составляет 256 человек, что подтверждается Штатным расписанием № 6/н от 15.01.2024 г. ООО «Резонит»:

Таблица № 6.

Должность	Количество
Начальник лаборатории	1
Оператор производственного процесса	83
Офис-менеджер	1
Технолог производства	18
Контролер печатных плат	45
Мастер	2
Менеджер по персоналу	2
Корректировщик ванн и растворов	5
Начальник производства	1
Диспетчер	6
Инженер-наладчик	13
Специалист по качеству	1
Старший инженер-технолог	1
Лаборант	7
Оператор станков с ЧПУ	56
Главный технолог производства	1
Начальник инженерной службы	1
Инженер по качеству	1
Заместитель главного технолога	1
Старший мастер	1
Старший оператор производственного процесса	4

Старший оператор станков с ЧПУ	2
Старший корректировщик ванн и растворов	1
Аналитик склада	1
Заместитель начальника инженерной службы	1

Печатные платы БСФП.687263.006, БСФП.687263.006-01, БСФП.687263.006-02, изготавливается ООО «Резонит», согласно

- Комплект документов ТИМ1106278 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Repka Pi 3, ООО "Резонит". Утвержден Зам.ген.директора по производству ООО «Резонит» 06.06.2024 г.
- Комплект документов ТИМ1156852 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Repka Pi 4 Optimal, ООО "Резонит". Утвержден Зам.ген.директора по производству ООО «Резонит» 06.06.2024 г.
- Комплект документов ТИМ1156853 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Repka Pi 4 Professional, ООО "Резонит". Утвержден Зам.ген.директора по производству ООО «Резонит» 06.06.2024 г.

ООО «Резонит», при этом выполняются следующие операции технологического процесса:

- нарезка текстолита,
- сверление отверстий,
- прямая металлизация,
- гальваническая металлизация,
- снятие фоторезиста,
- травление рисунка,
- снятие олова,
- оксидирование,
- формирование защитной паяльной маски,
- горячее лужение,
- маркировка,
- механическая обработка контура,
- выходной контроль.

Производство системных плат

Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional, БСФП.466451.005-02 классифицируются в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде 26.12.1.

Код 26.12.1 ОК 034-2014 указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в целях отнесения производимой ООО НПО «Интеллект» продукции к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 10 баллов:

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);

ведомость материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM);

прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля:

70 баллов - при изготовлении системной (основной) печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату;

40 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату;

20 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;

10 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата RAID контроллера, плата контроллера Ethernet, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видеоплата, плата расширения (Riser), плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, кроссплаты (BackPlane), звуковая плата;

14 баллов - при изготовлении печатной платы и осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: прочие смонтированные печатные платы;

7 баллов - при осуществлении только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату, относящуюся к виду плат: прочие смонтированные печатные платы;

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения:

5 баллов - для системной (основной) печатной платы;

2 балла - для иных видов печатных плат;

функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (5 баллов);

применение в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (при наличии в составе электронного модуля) (50 баллов);

применение в изделии центрального микроконтроллера (за исключением используемого в чипсете) и (или) коммуникационного процессора, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = \text{Втоп} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации

26.[12.1](#) "Платы печатные смонтированные" (только в отношении плат печатных смонтированных, используемых в промышленной продукции, предусмотренной разделом IX настоящего приложения): до 31 декабря 2022 г. - не менее 20 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 22 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 30 баллов;

Экспертом отмечается, что ООО НПО «Интеллект» использует конструкторскую и технологическую документацию, разработанную сторонней организацией ООО НПО «РэйнбовСофт», что подтверждается Дистрибьюторским договором № 1/2023 от 18.09.2023 г. с Актом приема-передачи

Разработчиком комплекта конструкторской и технологической документации ООО НПО «РэйнбовСофт» для обозначения изделий и основных конструкторских документов в соответствии с ГОСТ 2.201-80 «Единая система конструкторской документации, обозначением изделий и конструкторских документов» назначен четырехзначный буквенный код организации-разработчика «БСФП» (№ ЕЛ/2829 от 15.04.2024 г. от ФГБУ «Институт стандартизации»).

Послегарантийное и гарантийное обслуживание выпускаемой ООО НПО «Интеллект» промышленной продукции осуществляется на основании Положения о

сервисном центре ООО НПО «Интеллект», утвержденное Директором ООО НПО «Интеллект» 18.09.2023 г.

В таблице № 7 представлен перечень аффилированных лиц ООО НПО «Интеллект» и их участников (от 15.07.2024 № 215):

Таблица № 7.

№ п/п	Полное наименование или ФИО аффилированного лица	ОГРН/ИНН	Основания, в силу которого лицо признается аффилированным	Дата наступления основания	Доля участия (владения)
	1	2	3	4	5
1	Рябов Анатолий Владимирович	645405033005	Директор ООО НПО «Интеллект»	11.07.2018	100%
			Лицо, имеющее право распоряжаться более чем 20% от общего количества голосов		

В таблице № 8 представлен перечень бенефициарных владельцев ООО НПО «Интеллект» и их участников (от 15.07.2024 № 216):

Таблица № 8.

№ п/п	ФИО бенефициарного владельца	Наименование государства, гражданином которого является бенефициарный владелец, а также сведения о документах, удостоверяющих его личность	Сведения о документах, подтверждающих, что лицо является бенефициарным владельцем	Доля участия (владения)
	1	2	3	4
1	Рябов Анатолий Владимирович	Российская Федерация / Данные не предоставляются	Перечень аффилированных лиц (таблица № 7 настоящего	100%

			приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 215	
			Выписка из ЕГРЮЛ № ЮЭ9965- 24-90125877 от 15.07.2024 г	

В таблице № 9 представлен перечень требований (условий), выполняемых при производстве промышленной продукции: Плата системная одноплатного компьютера Рерка Рі 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Рерка Рі 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Рерка Рі 4 Prosessional, БСФП.466451.005-02 (от 15.07.2024 № 220):

Таблица № 9.

№ п/п	Наименование технологической операции (условия)	Наименование исполнителя технологической операции (условия)	Сведения о документах, подтверждающих выполнение технологической операции (условия)	Количество баллов
	1	2	3	4
• Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; • Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; • Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Prosessional, БСФП.466451.005-02				
Системная (основная) плата				
I. Обязательные требования				
1	отсутствие контроля со стороны иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица	ООО НПО «Интеллект»	Перечень аффилированных лиц (таблица № 7 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 215 Перечень бенефициарных владельцев (таблица № 8 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 216	10
2	наличие прав на конструкторскую и	ООО НПО «РэйнбовСофт»	Технические условия БСФП.466451.005ТУ (групповые) Платы системные компьютеров одноплатных "Repka Pi"	

	технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие	ООО НПО «Интеллект» ООО «Резонит»	Спецификации на электронные модули: • БСФП.466451.005СП Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3; • БСФП.466451.005-01СП Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal; • БСФП.466451.005-02СП Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional Руководство по эксплуатации БСФП.466451.005РЭ Платы системные компьютеров одноплатных "Repka Pi" Схемы деления электронных модулей: • БСФП.466451.005Е1 Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3; • БСФП.466451.005-01Е1 Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal; • БСФП.466451.005-02Е1 Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional Схемы электрические функциональные: • БСФП.466451.005Э2 Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3; • БСФП.466451.005-01Э2 Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal; • БСФП.466451.005-02Э2 Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional	
--	--	---	---	--

			Технологическая инструкция: • Комплект технологической документации (маршрутная карта) БСФП.10100.00005 изготовления изделий Платы системные компьютеров одноплатных «Repka Pi» "Монтаж плат системных одноплатных компьютеров Repka Pi 3, Repka Pi 4 Optimal, Repka Pi 4 Professional" (ООО НПО «РэйнбовСофт»); • Инструкция БСФП.466451.005И1 по настройке Платы системные компьютеров одноплатных «Repka Pi» (ООО НПО «РэйнбовСофт»); • Комплект документов TIM1106278 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Repka Pi 3 (ООО "Резонит"); • Комплект документов TIM1156852 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Repka Pi 4 Optimal (ООО "Резонит"); • Комплект документов TIM1156853 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Repka Pi 4 Professional (ООО "Резонит"); • Перечень от 10.01.2024 г. технологических операций, выполняемых при изготовлении печатных плат на производстве ООО "Резонит" (ООО "Резонит")	
--	--	--	--	--

			Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов): • БСФП.687263.006ТМ Печатная плата Repka Pi 3; • БСФП.687263.006-01ТМ Печатная плата Repka Pi 4 Optimal; • БСФП.687263.006-02ТМ Печатная плата Repka Pi 4 Professional
			Ведомости материалов до уровня электронных компонентов (Bill of Materials, BOM): • БСФП.466451.005ВОМ Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3 БСФП.466451.005; • БСФП.466451.005-01ВОМ Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal БСФП.466451.005-01; • БСФП.466451.005-02ВОМ Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional БСФП.466451.005-02;
3	наличие прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной	ООО НПО «РэйнбовСофт» ООО НПО «Интеллект»	Перечень микропрограммного обеспечения, используемого в промышленной продукции (таблица № 10 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 217

	документации			
4	наличие исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака)	ООО НПО «РэйнбовСофт» ООО НПО «Интеллект»	Свидетельство на товарный знак (знак обслуживания) № 911246 от 14.12.2022 г. Правообладатель: ООО НПО «РэйнбовСофт»	
			Лицензионный договор от 11.01.2023 г. о предоставлении права на использование товарного знака (Неисключительная лицензия) между Лицензиаром ООО НПО «РБС» и Лизензиатом ООО НПО «Интеллект»	
			Акт приема-передачи от 11.01.2023 г. Лицензионный договор от 11.01.2023 г. о предоставлении права на использование товарного знака (Неисключительная лицензия)	

5	наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции	ООО НПО «Интеллект»	Положение от 18.09.2023 г. о сервисном центре ООО НПО "Интеллект"
6	наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции	ООО НПО «Интеллект» ООО «Резонит»	Документы, подтверждающие наличие производственных площадей
			Договор № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения между Арендодателем Гражданином РФ Рябовым А.В. и Арендатором ООО НПО "Интеллект" (ООО НПО "Интеллект")
			Акт приема-передачи помещения от 10.01.2024 г. к Договору № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения (ООО НПО "Интеллект")
			Сведения из Единого государственного реестра недвижимости от 16.05.2024 Заявление №4109843297. Кадастровый номер: 64:48:040803:2566. Местоположение: Саратовская область, г Саратов, ул Панфилова, д 1, помещение №12. Правообладатель: Рябов А.В. (ООО НПО "Интеллект")

		Сведения из Единого государственного реестра недвижимости от 16.05.2024 Заявление №4109847021. Кадастровый номер: 64:48:040803:2567. Местоположение: Саратовская область, г Саратов, ул Панфилова, д 1, помещение №13 Правообладатель: Рябов А.В. (ООО НПО "Интеллект")
		Гарантийное письмо № 201 от 15.07.2024 от Арендатора ООО НПО "Интеллект" (ООО НПО "Интеллект")
		Гарантийное письмо № б/н от 15.07.2024 от Арендодателя Гражданина РФ Рябовым А.В. (ООО НПО "Интеллект")
		Договор № 010621/1 от 01.06.2021 г. аренды нежилого помещения между Арендодателем ООО "ГТМ ГРУП" и Арендатором ООО "Резонит" (ООО "Резонит")
		Акт от 01.06.2021 г. приема-передачи нежилого помещения к Договору № 010621/1 от 01.06.2021 г. аренды нежилого помещения (ООО "Резонит")
		Объект аренды (Приложение № 1 к Договору № 010621/1 от 01.06.2021 г. аренды нежилого помещения) (ООО "Резонит")

			Документы, подтверждающие наличие производственного оборудования
			Перечень № 204 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в собственности, расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12 (ООО НПО "Интеллект")
			Перечень № 205 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в собственности, расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 13 (ООО НПО "Интеллект")
			Балансовая справка № 211 от 15.07.2024 г. о малоценном производственном, а также контрольно-измерительном и метрологическом оборудовании, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции, ООО НПО "Интеллект" по состоянию на «15» июля 2023 г. (ООО НПО "Интеллект")

			Справка № 212 от 15.07.2024 г. о малоценном производственном, а также контрольно-измерительном и метрологическом оборудовании, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции, ООО НПО "Интеллект" по состоянию на «15» июля 2024 г. (ООО НПО "Интеллект")	
			Перечень № 206 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в безвозмездном пользовании на основании Договора № б/н от 09.01.2024 г. (Ссудодатель: Рябов А.В.), расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12 (ООО НПО "Интеллект")	
			Перечень № 207 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в безвозмездном пользовании на основании Договора № б/н от 09.01.2024 г. (Ссудодатель: Рябов А.В.), расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 13 (ООО НПО "Интеллект")	

		Перечень № 208 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в безвозмездном пользовании на основании Договора № б/н от 09.01.2024 г. (Ссудодатель: ООО НПО "РэйнбовСофт"), расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 12 (ООО НПО "Интеллект")
		Договор от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом между Ссудодателем Гражданином Рябовым А.В. и Ссудополучателем ООО НПО "Интеллект" (ООО НПО "Интеллект")
		Акт приема-передачи имущества к Договору от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом (ООО НПО "Интеллект")
		Договор от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом между Ссудодателем ООО НПО "РэйнбовСофт" и Ссудополучателем ООО НПО "Интеллект" (ООО НПО "Интеллект")

			Акт приема-передачи имущества к Договору от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом (ООО НПО "Интеллект")
			Перечень основных средств производства печатных плат ООО "Резонит" (все в собственности ООО "Резонит") по состоянию на 31.03.2024 г. (ООО "Резонит")
			Документы, подтверждающие наличие трудовых ресурсов
			Справка № 213 от 15.07.2024 г. о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала ООО НПО "Интеллект" (ООО НПО "Интеллект")
			Штатное расписание № б/н от 15.01.2024 г. ООО "Резонит"
II. Основные требования (условия)			
<i>Для системной (основной) печатной платы</i>			
<i>изготовление печатных плат электронных модулей, а также сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату электронного модуля</i>			

1	изготовление системной (основной) печатной платы	ООО «Резонит»	Перечень технологических операций, выполняемых при производстве продукции (таблица № 11 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 215),	70
2	осуществление сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату	ООО НПО «Интеллект»		
3	запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения	ООО НПО «Интеллект»		5
4	функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия	ООО НПО «Интеллект»		5
				90

В таблице № 10 представлен перечень микропрограммного обеспечения, используемого в промышленной продукции (от 15.07.2024 № 217):

Таблица № 10.

Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002;
 Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01;
 Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02.

Микропрограммное обеспечение в составе электронных модулей типа Системная (основная) плата:

- Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005;
- Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01;
- Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Professional, БСФП.466451.005-02

№ п/п	Наименование микропрограммного обеспечения	ФИО разработчика микропрограммного обеспечения	Полное наименование или ФИО правообладателя микропрограммного обеспечения	Сведения о документах, подтверждающих наличие оснований на использование микропрограммного обеспечения
	1	2	3	4
1	Встроенное микропрограммное обеспечение загрузки операционной системы Repka OS одноплатного компьютера Repka Pi	—	Общество с ограниченной ответственностью научно-производственная организация "РэйнбовСофт"	Свидетельство № 2024663672 от 10.06.2024 г. о государственной регистрации программы для ЭВМ
				Оборотно-сальдовая ведомость по счету 04 "Нематериальные активы" за 01.01.2024 - 10.07.2024 ООО НПО "РэйнбовСофт"
				Спецификация БСФП.00018-01 Встроенное микропрограммное обеспечение загрузки операционной системы Repka OS одноплатного компьютера Repka Pi
				Текст программы БСФП.00018-01 12 01 с исходным кодом

				Комплект текстов программ (исходных кодов) (Архивный документ формата *.zip)
				Инструкция по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции
				Исполняемый файл-микрокод. Визуализация прошивки в виде кода
				Исполняемый файл-микрокод, скомпилированный из программного кода (Архивный документ формата *.zip)
				Лицензионный договор № б/н от 11.06.2024 г. о передаче неисключительного права на использование экземпляров программы для ЭВМ между Лицензиаром ООО НПО "РэйнбовСофт" и Лицензиатом ООО НПО "Интеллект"
				Акт приема-передачи от 11.06.2024 г. к Лицензионному договору № б/н от 11.06.2024 г. о передаче неисключительного права на использование экземпляров программы для ЭВМ

В таблице № 11 представлен перечень технологических операций, выполняемых при производстве промышленной продукции (Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Prosessional, БСФП.466451.005-02) (от 15.07.2024 № 218):

Таблица № 11.

№ п/п	Наименование технологической операции	Полное наименование исполнителя технологической операции	Наименование и реквизиты технологических документов, в соответствии с которыми осуществляется технологическая операция
	1	2	3
Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.005; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.005-01; Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Prosessional, БСФП.466451.005-02			
1	Изготовление системной (основной) печатной платы	ООО «Резонит»	• Комплект документов ТИМ1106278 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Repka Pi 3; • Комплект документов ТИМ1156852 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Repka Pi 4 Optimal; • Комплект документов ТИМ1156853 на типовой технологический процесс изготовления печатных плат методом металлизации сквозных отверстий 1892135 -УД Печатная плата Repka Pi 4 Professional; • Перечень от 10.01.2024 г. технологических операций, выполняемых при изготовлении печатных плат на производстве ООО "Резонит"

2	Осуществление только операций сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату	ООО НПО «Интеллект»	Комплект технологической документации (маршрутная карта) БСФП.10100.00005 изготовления изделий Платы системные компьютеров одноплатных «Repka Pi» "Монтаж плат системных одноплатных компьютеров Repka Pi 3, Repka Pi 4 Optimal, Repka Pi 4 Professional"
3	Запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения	ООО НПО «Интеллект»	Инструкция БСФП.466451.005И1 по настройке Платы системные компьютеров одноплатных «Repka Pi» (ООО НПО «Интеллект»)
4	Функциональное тестирование готового изделия и проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия	ООО НПО «Интеллект»	Комплект технологической документации (маршрутная карта) БСФП.10100.00005 изготовления изделий Платы системные компьютеров одноплатных «Repka Pi» "Монтаж плат системных одноплатных компьютеров Repka Pi 3, Repka Pi 4 Optimal, Repka Pi 4 Professional"
			Программа и методики испытаний БСФП.466451.005ПМ Платы системные компьютеров одноплатных "Repka Pi"
			• Протокол испытаний № 0002/2024 от 25.04.2024 г.; • Протокол испытаний № 00016/2024 от 26.06.2024 г.; • Протокол испытаний № 00017/2024 от 26.06.2024 г.

			Технические условия БСФП.466451.005ТУ (групповые) Платы системные компьютеров одноплатных "Рерка Рi"
--	--	--	---

Таким образом, ООО НПО «Интеллект» выполняет совокупность обязательных требований и технологических операций, которые согласно приложению к Постановлению № 719 оцениваются: 90 баллами; Уровень радиоэлектронной продукции: 2 уровень.

Требуемое количество баллов за выполнение технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции: до 31 декабря 2022 г. - не менее 20 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 22 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее 30 баллов.

Экспертом отмечается что, при производстве промышленной продукции Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02 совокупная балльная оценка за использование соответствующих электронных модулей составляет - 153 балла, так как суммарное количество баллов 90 (В) после расчета по формуле умножается на 1,7, так как $K = 1$.

Производство шасси

Корпуса (шасси) промышленной продукции: Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02 классифицируются в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) в коде 26.20.4.

Код 26.20.4 ОК 034-2014 указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в целях отнесения производимой ООО «Адванст Мобилити Солюшинз» продукции к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:

наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):

операций, включающих подготовку сырья к процессу литья или формообразования шасси (корпуса), раскрой, резание, электрофизическую и (или) электрохимическую обработку, в совокупности предоставляющих 30 баллов (B1);

операций, включающих штамповку (гибку), формообразование и (или) литье шасси (корпуса), фрезерование, в совокупности предоставляющих 30 баллов (B2);

операций, включающих сварку, нанесение покрытия, установку крепежных элементов, монтаж, в совокупности предоставляющих 30 баллов (B3);

при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = (B1+B2+B3)/3$$

26.20.4 "Блоки, части и принадлежности вычислительных машин (только в отношении шасси (корпуса)": до 31 декабря 2022 г. - не менее 40 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов.

В таблице № 12 представлен перечень требований (условий) и технологических операций, выполняемых при производстве промышленной продукции корпуса (шасси) промышленной продукции: Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02.

Таблица № 12.

№ п/п	Наименование технологической операции (условия)	Наименование исполнителя технологической операции (условия)	Сведения о документах, подтверждающих выполнение технологической операции (условия)	Количество баллов
	1	2	3	4
Корпус компьютера одноплатного «Рерка Pi», БСФП.469573.004				
I. Обязательные требования				
1	отсутствие контроля со стороны иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица	ООО НПО «Интеллект»	Перечень аффилированных лиц (таблица № 7 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 215	20
			Перечень бенефициарных владельцев (таблица № 8 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 216	

2	наличие прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации	ООО НПО «РэйнбовСофт» ООО НПО «Интеллект»	Комплект технологической документации (маршрутная карта) БСФП.10100.00004 изготовления изделия Корпус компьютера одноплатного Рerка Pi "Изготовление и сборка корпуса компьютера одноплатного Рerка Pi"
			Спецификация БСФП.469573.004 Корпус компьютера одноплатного «Рerка Pi»
			Сборочный чертеж БСФП.469573.004СБ Корпус компьютера одноплатного «Рerка Pi»
			Чертёж БСФП.469573.004.001 слоя корпуса № 1
			Чертёж БСФП.469573.004.002 слоя корпуса № 2
			Чертёж БСФП.469573.004.003 слоя корпуса № 3
			Чертёж БСФП.469573.004.004 слоя корпуса № 4
			Чертёж БСФП.469573.004.005 слоя корпуса № 5
			Чертёж БСФП.469573.004.006 слоя корпуса № 6
			Чертёж БСФП.469573.004.007 слоя корпуса № 7
			Чертёж БСФП.469573.004.008 слоя корпуса № 8
			Чертёж БСФП.469573.004.009 слоя корпуса № 9
			Чертёж БСФП.469573.004.010 слоя корпуса № 10
			Чертёж БСФП.469573.004.011 шайбы для корпуса

			Чертёж БСФП.469573.004.012 ножки для корпуса	
3	наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции	ООО НПО «Интеллект»	Документы, подтверждающие наличие производственных площадей	
			Договор № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения между Арендодателем Гражданином РФ Рябовым А.В. и Арендатором ООО НПО "Интеллект"	
			Акт приема-передачи помещения от 10.01.2024 г. к Договору № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения	
			Сведения из Единого государственного реестра недвижимости от 16.05.2024 Заявление №4109845823. Кадастровый номер: 64:48:040803:2568. Местоположение: Саратовская область, г Саратов, ул Панфилова, д 1, помещение №14. Правообладатель: Рябов А.В.	
			Гарантийное письмо № 201 от 15.07.2024 от Арендатора ООО НПО "Интеллект"	
			Гарантийное письмо № б/н от 15.07.2024 от Арендодателя Гражданина РФ Рябовым А.В.	
			Документы, подтверждающие наличие производственного оборудования	

			Перечень № 209 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в собственности, расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 14
			Балансовая справка № 211 от 15.07.2024 г. о малоценном производственном, а также контрольно-измерительном и метрологическом оборудовании, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции, ООО НПО "Интеллект" по состоянию на «15» июля 2023 г. (ООО НПО "Интеллект")
			Справка № 212 от 15.07.2024 г. о малоценном производственном, а также контрольно-измерительном и метрологическом оборудовании, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции, ООО НПО "Интеллект" по состоянию на «15» июля 2024 г. (ООО НПО "Интеллект")

		Перечень № 210 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в безвозмездном пользовании на основании Договора № б/н от 09.01.2024 г. (Ссудодатель: Рябов А.В.), расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 14
		Договор от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом между Ссудодателем Гражданином Рябовым А.В. и Ссудополучателем ООО НПО "Интеллект" (ООО НПО "Интеллект")
		Акт приема-передачи имущества к Договору от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом (ООО НПО "Интеллект")
		Документы, подтверждающие наличие трудовых ресурсов
		Справка № 213 от 15.07.2024 г. о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического

				персонала ООО НПО "Интеллект"	
II. Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):					
4	Операции, включающие подготовку сырья к процессу литья или формообразования шасси (корпуса), раскрой, резание, электрофизическую и (или) электрохимическую обработку	30 баллов (B1)	ООО НПО «Интеллект»	Собственными силами ООО НПО «Интеллект» Комплект технологической документации (маршрутная карта) БСФП.10100.00004 изготовления изделия Корпус компьютера одноплатного Рerка Рi "Изготовление и сборка корпуса компьютера одноплатного Рerка Рi" Сборочный чертеж БСФП.469573.004СБ Корпус компьютера одноплатного «Рerка Рi» Спецификация БСФП.469573.004 Корпус компьютера одноплатного «Рerка Рi» • Чертёж БСФП.469573.004.001 слоя корпуса № 1; • Чертёж БСФП.469573.004.002 слоя корпуса № 2; • Чертёж БСФП.469573.004.003 слоя корпуса № 3; • Чертёж БСФП.469573.004.004 слоя корпуса № 4; • Чертёж БСФП.469573.004.005 слоя корпуса № 5;	30
5	Операции, включающие штамповку (гибку), формообразование и (или) литье шасси (корпуса), фрезерование	30 баллов (B2)			

6	Операции, включающие сварку, нанесение покрытия, установку крепежных элементов, монтаж	30 баллов (B3)			• Чертёж БСФП.469573.004.006 слоя корпуса № 6; • Чертёж БСФП.469573.004.007 слоя корпуса № 7; • Чертёж БСФП.469573.004.008 слоя корпуса № 8; • Чертёж БСФП.469573.004.009 слоя корпуса № 9; • Чертёж БСФП.469573.004.010 слоя корпуса № 10; • Чертёж БСФП.469573.004.011 шайбы для корпуса; • Чертёж БСФП.469573.004.012 ножки для корпуса	
7	Прочие операции в отношении изготовления шассы (корпуса)	0 баллов				
	Формула расчета: $B = (B1+B2+B3) / 3$	$30 + 30 + 30 = 90 / 3$				
Общее количество баллов						50

Производство готовых изделий (компьютеров одноплатных)

В соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) промышленной продукции Компьютер одноплатный Рерка Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Рерка Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Рерка Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02 присвоен код 26.20.11.140.

Код 26.20.11 ОК 034-2014 указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 года №719 в целях отнесения промышленной продукции Компьютер одноплатный Рерка Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Рерка Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Рерка Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02 к товарам, произведенным на территории Российской Федерации, необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

1. наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:
 - ✓ прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:
 - ✓ технические условия;
 - ✓ спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
 - ✓ руководство (инструкция) по эксплуатации;
 - ✓ схема деления изделия;
 - ✓ схема электрическая функциональная;
 - ✓ технологическая инструкция;
2. прав на микропрограммное обеспечение для схмотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:
 - ✓ комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
 - ✓ руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода-вывода в составе продукции;
3. исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);

4. наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
5. наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции.
6. Выполнение на территории Российской Федерации следующих технологических операций (если применимо):
 - ✓ применение в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (50 баллов);
 - ✓ применение электронных модулей российского производства, при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = \sum_{i=1, 2 \dots K} B_i / K_i,$$

где:

B - суммарное количество баллов за указанные технологические операции. Если K = 1, то суммарное количество баллов (B) после расчета по формуле умножается на 1,7;

K - количество неповторяющихся электронных модулей, в соответствии со спецификацией изделия;

K_i - общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида в соответствии со спецификацией изделия;

B_i - количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в заключении о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации. В случае отсутствия заключения о подтверждении производства такого модуля на территории Российской Федерации B_i принимается равным количеству баллов за фактическое выполнение операций, установленных настоящим приложением в отношении электронного модуля, классифицируемого соответствующим кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008), при условии, что рассчитанный для электронного модуля балл не меньше минимального балла, необходимого для признания данного электронного модуля произведенным на территории Российской Федерации.

В случае если заключение о подтверждении производства электронного модуля выдано в период действия постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 в редакции, не предусматривающей требование о совокупном количестве баллов за выполнение на территории Российской Федерации технологических операций (условий), B_i принимается равным 50;

- ✓ применение кабельных сборок российского производства (из [кода 27.3](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (В_{топ} = 5 баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество кабельных сборок российского производства, деленное на общее количество кабельных сборок;

- ✓ изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из [кода 26.20.4](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (В_{топ} = 20 баллов),

расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество шасси (корпусов) российского производства, деленное на общее количество шасси (корпусов);

✓ изготовление или применение блоков питания российского производства (из [кода 26.20.40.110](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество блоков питания российского производства, деленное на общее количество блоков питания;

✓ применение аккумуляторной батареи российского производства (из [кода 27.2](#) по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (Втоп = 10 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

K - количество аккумуляторных батарей российского производства, деленное на общее количество аккумуляторных батарей;

✓ запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование);
✓ сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);
✓ применение в изделии центрального микроконтроллера (за исключением используемого в чипсете) и (или) коммуникационного процессора, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (Втоп = 30 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации;

✓ применение в изделии прочей электронной компонентной базы российского производства (Втоп = 20 баллов),
расчет баллов по формуле:

$$B = B_{\text{топ}} \times K,$$

где K - количество типономиналов электронной компонентной базы российского производства, деленное на общее количество типономиналов электронной компонентной базы по спецификации

*26.20.11 "Компьютеры портативные массой не более 10 кг, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника": до 31 декабря 2022 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2024 г. - не менее **140 баллов***

В таблице № 13 представлен перечень требований (условий), выполняемых при производстве промышленной продукции (Компьютер одноплатный Рerka Pi 3,

БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02) ООО НПО «Интеллект» (от 15.07.2024 № 214):

Таблица № 13.

№ п/п	Наименование технологической операции (условия)	Наименование исполнителя технологической операции (условия)	Сведения о документах, подтверждающих выполнение технологической операции (условия)	Количество баллов
	1	2	3	4
Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02				
I. Обязательные требования				
1	отсутствие контроля со стороны иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица	ООО НПО «РэйнбовСофт» ООО НПО «Интеллект»	Перечень аффилированных лиц (таблица № 7 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 215	20
			Перечень бенефициарных владельцев (таблица № 8 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 216	
2	наличие прав на конструкторскую и		Технические условия БСФП.466219.002ТУ (групповые) Компьютеры одноплатные «Repka Pi»	

	технологическую документацию в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации, в соответствии со спецификацией на готовое изделие	Спецификации на готовые изделия: • БСФП.466219.002 Компьютер одноплатный «Repka Pi 3»; • БСФП.466219.002-01 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal»; • БСФП.466219.002-02 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional» Руководство по эксплуатации БСФП.466219.002РЭ Компьютеры одноплатные «Repka Pi» Схемы деления изделий структурные: • БСФП.466219.002Е1 Компьютер одноплатный «Repka Pi 3»; • БСФП.466219.002-01Е1 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal»; • БСФП.466219.002-02Е1 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional» Схемы электрические функциональные • БСФП.466219.002Э2 Компьютер одноплатный «Repka Pi 3»; • БСФП.466219.002-01Э2 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal»; • БСФП.466219.002-02Э2 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional»	
--	--	--	--

		Технологическая инструкция: Комплект технологической документации (маршрутная карта) БСФП.10188.00002 изготовления изделий Компьютеры одноплатные «Repka Pi» "Сборка, тестирование и контроль компьютеров одноплатных Repka Pi 3, Repka Pi 4 Optimal, Repka Pi 4 Professional"
3	наличие прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для функционирования продукции, в том числе комплект программной документации	В случае самостоятельного изготовления системной (основной) платы Перечень микропрограммного обеспечения, используемого в промышленной продукции (таблица № 10 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 217
4	наличие исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования	Свидетельство на товарный знак (знак обслуживания) № 911246 от 14.12.2022 г. Правообладатель: ООО НПО «РэйнбовСофт»

	товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо - налоговый резидент Российской Федерации, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака)	Лицензионный договор от 11.01.2023 г. о предоставлении права на использование товарного знака (Неисключительная лицензия) между Лицензиаром ООО НПО «РБС» и Лизенциатом ООО НПО «Интеллект»
		Акт приема-передачи от 11.01.2023 г. Лицензионный договор от 11.01.2023 г. о предоставлении права на использование товарного знака (Неисключительная лицензия)
5	наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции	Положение от 18.09.2023 г. о сервисном центре ООО НПО "Интеллект"
6	наличие научно- производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и	Документы, подтверждающие наличие производственных площадей Договор № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения между Арендодателем Гражданином РФ Рябовым А.В. и Арендатором

производства продукции	ООО НПО "Интеллект"	
	Акт приема-передачи помещения от 10.01.2024 г. к Договору № 4 от 10.01.2024 г. аренды нежилого помещения	
	Сведения из Единого государственного реестра недвижимости от 16.05.2024 Заявление №4109845823. Кадастровый номер: 64:48:040803:2568. Местоположение: Саратовская область, г Саратов, ул Панфилова, д 1, помещение №14. Правообладатель: Рябов А.В.	
	Гарантийное письмо № 201 от 15.07.2024 от Арендатора ООО НПО "Интеллект"	
	Гарантийное письмо № б/н от 15.07.2024 от Арендодателя Гражданина РФ Рябовым А.В.	
	Документы, подтверждающие наличие производственного оборудования	
	Перечень № 202 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в собственности, расположенного на производственной площади по адресу:	

		410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 14	
		Справка № 212 от 15.07.2024 г. о малоценном производственном, а также контрольно-измерительном и метрологическом оборудовании, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции, ООО НПО "Интеллект" по состоянию на «15» июля 2024 г.	
		Перечень № 203 от 15.07.2024 г. производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки, используемого в производстве заявленной продукции ООО НПО "Интеллект", находящегося в безвозмездном пользовании на основании Договора № б/н от 09.01.2024 г. (Ссудодатель: Рябов А.В.), расположенного на производственной площади по адресу: 410033, г.Саратов, ул. Панфилова, 1, Помещение № 14	
		Договор от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования движимым имуществом между Ссудодателем Гражданином Рябовым А.В. и Ссудополучателем ООО НПО "Интеллект"	
		Акт приема-передачи имущества к Договору от 09.01.2024 г. безвозмездного пользования	

			движимым имуществом	
			Документы, подтверждающие наличие трудовых ресурсов	
			Справка № 213 от 15.07.2024 г. о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала ООО НПО "Интеллект"	
7	сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия		Перечень технологических операций, выполняемых при производстве продукции (таблица № 14 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 218	10
Основные требования (условия)				
8	применение электронных модулей российского производства	ООО НПО «РэйнбовСофт» ООО НПО «Интеллект» ООО «Резонит»	Перечень электронных модулей, используемых при изготовлении промышленной продукции (таблица № 15 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 219 Перечень требований (условий), выполняемых при производстве электронных модулей (таблица № 11 настоящего приложения к акту экспертизы) от 15.07.2024 № 220	153

			Перечень технологических операций, выполняемых при производстве продукции (таблица № 14 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 218	
9	изготовление или применение шасси (корпуса) российского производства (из кода 26.20.4 по ОК 034-2014 (КПЕС 2008))	ООО НПО «РэйнбовСофт» ООО НПО «Интеллект»	Перечень сведений о шасси (корпусах), используемых при изготовлении промышленной продукции (таблица № 12 настоящего приложения к акту экспертизы), от 15.07.2024 № 221	20
				203

В таблице № 14 представлен перечень технологических операций, выполняемых при производстве промышленной продукции (Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02) (от 15.07.2024 № 218):

Таблица № 14.

№ п/п	Наименование технологической операции	Полное наименование исполнителя технологической операции	Наименование и реквизиты технологических документов, в соответствии с которыми осуществляется технологическая операция
	1	2	3
Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02			

1	Сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия, проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия	ООО НПО «Интеллект»	Комплект технологической документации (маршрутная карта) БСФП.10188.00002 изготовления изделий Компьютеры одноплатные «Repka Pi» "Сборка, тестирование и контроль компьютеров одноплатных Repka Pi 3, Repka Pi 4 Optimal, Repka Pi 4 Professional" Спецификации на готовые изделия: • БСФП.466219.002 Компьютер одноплатный «Repka Pi 3»; • БСФП.466219.002-01 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal»; • БСФП.466219.002-02 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional» Сборочные чертежи: • БСФП.466219.002СБ Компьютер одноплатный «Repka Pi 3»; • БСФП.466219.002-01СБ Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal»; • БСФП.466219.002-02СБ Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional»
---	---	---------------------	--

		Схемы деления изделий структурные: • БСФП.466219.002Е1 Компьютер одноплатный «Repka Pi 3»; • БСФП.466219.002-01Е1 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal»; • БСФП.466219.002-02Е1 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional»
		Схемы электрические функциональные • БСФП.466219.002Э2 Компьютер одноплатный «Repka Pi 3»; • БСФП.466219.002-01Э2 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal»; • БСФП.466219.002-02Э2 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional»
		Программа и методики испытаний БСФП.466219.002ПМ Компьютеры одноплатные "Repka Pi"
		• Протокол испытаний № 0002/2024 от 25.04.2024 г.; • Протокол испытаний № 0009/2024 от 26.06.2024 г.; • Протокол испытаний № 0010/2024 от 26.06.2024 г.
		Технические условия БСФП.466219.002ТУ (групповые) Компьютеры одноплатные «Repka Pi»

В таблице № 15 представлен перечень электронных модулей, используемых при изготовлении промышленной продукции (Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02) (от 15.07.2024 № 219)

Таблица № 15.

Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02								
№ п/п	Наименование электронного модуля	Количество электронных модулей	Вид печатной платы	Сведения о документах, подтверждающих использование электронного модуля, а также позиция электронного модуля, согласно спецификации	неповторяющихся электронных модулей	Количество оаллов, начисленное в отношении электронного модуля	Наименование производителя (поставщика) электронного модуля, сведения о документах, подтверждающих его закупку, а также количество баллов, начисленное в отношении электронного модуля	Суммарное количество баллов, набранное за использование электронного модуля
	1	2	3	4	5	6	7	8
1	• Плата системная одноплатного	1	Системная (основная	Спецификации на готовые изделия:	1	90	Производитель: ООО НПО "Интеллект"	90

компьютера Repka Pi 3, БСФП.466451.00 5;		я) плата	• БСФП.466219.002 Компьютер одноплатный «Repka Pi 3», поз. 1; • БСФП.466219.002- 01 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Optimal», поз. 1; • БСФП.466219.002- 02 Компьютер одноплатный «Repka Pi 4 Professional», поз. 1			Перечень требований (условий), выполняемых при производстве электронных модулей (таблица № 9 настоящего приложения к акту экспертизы) от 15.07.2024 № 220	
• Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466451.00 5-01; • Плата системная одноплатного компьютера Repka Pi 4 Prosessional, БСФП.466451.00 5-02							
						Итого	90 (153 с учетом того, что компьютер одноплатный)

Экспертом отмечается что, при производстве промышленной продукции Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02 совокупная балльная оценка за использование соответствующих электронных модулей составляет - 153 балла, так как суммарное количество баллов 90 (В) после расчета по формуле умножается на 1,7, так как $K = 1$.

Таким образом, ООО НПО "Интеллект" выполняет совокупность обязательных требований и технологических операций, которые согласно приложению к Постановлению № 719 составляют **203** балла (Компьютер одноплатный Repka Pi 3, БСФП.466219.002; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Optimal, БСФП.466219.002-01; Компьютер одноплатный Repka Pi 4 Professional, БСФП.466219.002-02); Уровень радиоэлектронной продукции: 2 уровень.

Требуемое количество баллов за выполнение технологических операций, предусмотренных приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719 в отношении заявленной к экспертизе промышленной продукции: 26.20.11 *"Компьютеры портативные массой не более 10 кг, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника"*: до 31 декабря 2022 г. - не менее 90 баллов; с 1 января 2023 г. - не менее 100 баллов; с 1 января 2024 г. - **не менее 140 баллов.**

Учитывая изложенное констатируется, что промышленная продукция, выпускаемая ООО НПО "Интеллект" соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719, и является произведенной в Российской Федерации.

Эксперт (ы)



/ Соколов М.А.

М.П.